



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-ДК.ЯЮ01.В.00123/19

Серия **RU** № **0160789**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ "САГ", место нахождения: Российская Федерация, 105064, город Москва, Сусальный Нижний переулок, дом 5, строение 18, помещение 1, комната 5. Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 105064, город Москва, Сусальный Нижний переулок, дом 5, строение 18, помещение 1, комната 5, регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11ЯЮ01, дата регистрации 16.12.2015, номер телефона: +7(915) 2670039, адрес электронной почты: tdsag@mail.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ВВГ». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 127422, город Москва, Тимирязевская улица, дом 1, помещение II, комната 26, 27, 28Б-28Д, Российская Федерация. Основной государственный регистрационный номер: 1177746127987. Телефон: 8(495) 181-99-09, адрес электронной почты: info@wwg.eu.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Emco Controls A/S». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Høgevej 6, DK- 3400 Hillerød, Denmark, Дания.

ПРОДУКЦИЯ Элементы трубопроводов, работающие под избыточным давлением: трубы Вентури, типа KVR, номинальным диаметром DN 300, DN 350, DN 600, максимально допустимым рабочим давлением 11,7 МПа; номинальным диаметром DN 200, DN 500, DN 600 максимально допустимым рабочим давлением 7,5 МПа; номинальным диаметром DN 450, максимально допустимым рабочим давлением 50,5 МПа; номинальным диаметром DN 500, максимально допустимым рабочим давлением 32,5 МПа; номинальным диаметром DN 600, максимально допустимым рабочим давлением 18,5 МПа; номинальным диаметром DN 750, максимально допустимым рабочим давлением 5,4 МПа; номинальным диаметром DN 900, максимально допустимым рабочим давлением 4,1 МПа, рабочая среда группы 1 (газы/пары), 3-категория оборудования согласно таблице 6 Приложения № 1 к ТР ТС 032/2013. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 9026 10 890 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 15X/H-06.05/19 от 06.05.2019 года, выданного Испытательной лабораторией "HARD GROUP" Испытательного центра "Certification Group" Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг" аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21ЩИ01; акта о результатах анализа состояния производства № 01-180419 от 25.04.2019 года; документов, представленных заявителем в соответствии с п.45 ТР ТС 032/2013 согласно приложению (бланк № 0615559) . Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 356-80 "Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды" (п.п. 6, 10, 12, 13). Расчетный срок службы - 10 лет. Условия хранения: в сухом закрытом помещении при температуре от плюс 8° С до плюс 45° С, гарантийный срок хранения: 2 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.05.2019

ПО 20.05.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Воротынцева Елена Викторовна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Хазов Никита Викторович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DK.ЯЮ01.В.00123/19

Серия **RU** № **0615559**

Приложение № 1

Документы, представленные заявителем в соответствии с п.45 ТР ТС 032/2013:

- Обоснование безопасности "Труба Вентури" № KVR-51-FE ОБ от 23.05.2018 года;
- Паспорт "Труба Вентури, тип KVR" № 900-00-02 ПС от 22.02.2019 года;
- Руководство по эксплуатации "Труба Вентури" № KVR-51-FE РЭ от 25.05.2018 года;
- Чертеж "Труба Вентури, тип KVR" № 3-22-0700-9 от 22.02.2019 года;
- Расчет на прочность № 41-FE-010001 от 23.05.2018 года;
- Технологическая карта сварки № 1050 от 25.10.2018 года;
- Сертификат качества на материал № L08245/007 Rev.1 от 07.02.2019 года;
- Сертификат качества на материал № L08245/006A Rev.01 от 07.02.2019 года;
- Сертификат качества на материал № 1806029/18 от 23.10.2018 года;
- Протокол по результатам визуального контроля № VT 01-01 от 19.02.2019 года;
- Протокол по результатам радиографического контроля № RT 01 от 14.02.2019 года;
- Протокол магнитопорошкового контроля № MT 01 от 20.02.2019 года;
- Протокол гидравлических испытаний № 47-FE-010001 от 22.02.2019 года;
- Отчет о термообработке № 4560R от 20.02.2019 года;
- Удостоверение сварщика № RSPA00480PO1 от 18.04.2018 года;
- Удостоверение сварщика № RSPA00462PO1 от 09.04.2018 года;
- Удостоверение сварщика № RSPA00506PO1 от 27.04.2018 года;
- Сертификат специалиста лаборатории неразрушающего контроля № 1720-N2-R от 03.12.2015 года;
- Сертификат специалиста лаборатории неразрушающего контроля № 1720-N2-V от 02.02.2016 года;
- Сертификат специалиста лаборатории неразрушающего контроля № 1720-N2-M от 24.05.2016 года.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Веротынцева Елена Викторовна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Газов Никита Викторович

(Ф.И.О.)

